



Zerkleinerung Pelletierung Anlagentechniken

*BP-Recyclingsystems GmbH
Geschäftsführer: Bernd Päper
Kontakt: info@bp-recyclingsystems.com
Tel. +41 61 733 98 22
Fax +41 61 733 98 23*

*BP-Recyclingsystems GmbH,
Admin, Entwicklung, Verkauf und Patentrechte
Dorneckstrasse 19,
CH - 4114 Hofstetten SO*

*BP-Recyclingsystems GmbH
Finanzen & Rechtliches
c/o Urs Baumann + Partner AG,
Strittgässli 4,
CH - 4153 Reinach BL*

*BP-Recyclingsystems GmbH,
Versuche und Recyclingplant
Fritz-Schunkstr. 58,
DE - 66440 Blieskastel-Böckweiler, Saarland*

*Handelsregister Basellandschaft CH-241.4.008.268-0
UID: CHE-114.842.253*

PRECICUT

Die 1-Wellen-High-Tech-Zerkleinerung mit **Eigenkühlung** durch Mehrkanttechnik, **Präzisions-Stanzschnitt** mit wechselbaren Schneidplatten aus Stahl, Hartmetall, HSS oder Keramik für eine unerreichte Granulatdefinition **ohne Druck im Siebbereich**, gegenüber dem Wettbewerb.



ZERKLEINERUNG PRECICUT

ANTRIEB: 75 - 320kW
 GRANULATE 6 - 80mm
 DURCHSATZ: 0.3 - 15 to/h
 Wellen \varnothing 360 / \varnothing 540 / \varnothing 720mm
 Wellen-Längen 1350 / 1720 / 2050mm

Zuförderung über Ballenbeschickung für kontrollierte Materialmenge im Schneidraumbereich mit automatischer Zuführung. Materialaustrag über Austragsschnecken, Förderband und/oder Absaugung



Spitalabfälle 6,0to/h
Granulat <40mm



Farb-Lackbehälter 2,5to/h
Granulat <80mm

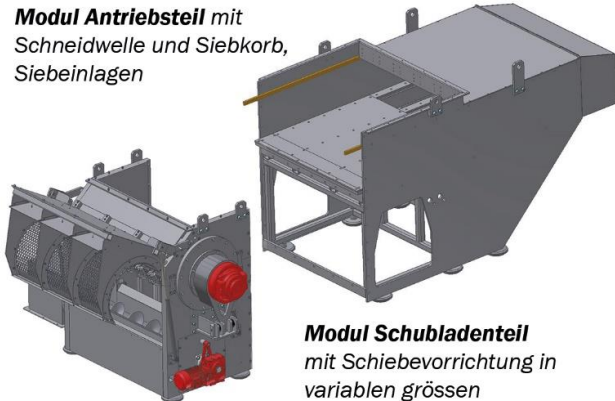


PET-Flaschenfraktion 6,0to/h
Granulat <60mm



Mischkunststoffe 7,0to/h
Granulat <60mm

Modul Antriebsteil mit Schneidwelle und Siebkorb, Siebeinlagen



Modul Schubladenteil mit Schiebevorrichtung in variablen grössen

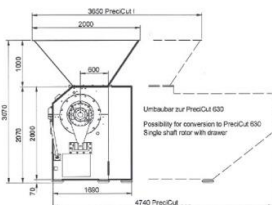
SYSTEMVORTEILE ZERKLEINERUNGSTECHNIK

1-Wellen Mehrkanttechnik

PreciCut (PRC) und MultiCut (MC)

- Präzisionsstanzschnitt mit patentierter Schnittgeometrie,
- selbstzentrierende Schneidblöcke und wechselbare Wendeschneidplatten.
- Schieber mit Druck- und Geschwindigkeitsregelung
- Die lastabhängige Zuführung des Materials und die variable Drehzahl der Schneidwelle verbessert den Durchsatz, spart Energie, reduziert die Verschleisskosten und definiert die Schnittfläche der Messer.
- **Austragsmengendosierung** für nachfolgende Aggregate

Der modulare Aufbau der Maschinen und die Trennbarkeit der Maschinenteile sind für kundenspezifische Ausführungen und bei grossen Modellen transporttechnisch von Vorteil. Der Materialaustrag über Schnecken, Absaugung oder Förderband kann beidseitig erfolgen.



Das Modul der Antriebseinheit kann als Granulator ohne Schubladeneinheit jederzeit zu einer PreciCut ausgebaut werden.



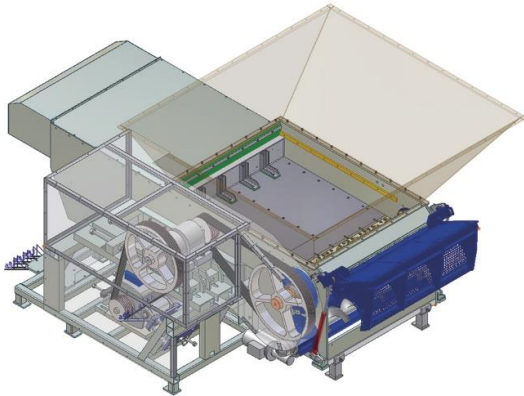
Die komplette Schneidtechnik kann vormontiert eingesetzt werden.

(Einsetzen der kompletten Messerwelle in den Maschinenständer)

MULTICUT



Die 1-Wellen-High-Tech-Zerkleinerung **mit Eigenkühlung** durch Mehrkanttechnik, **Präzisions-Stanzschnitt** mit Wechselbaren Schneidplatten aus Stahl, Hartmetall, HSS oder Keramik für eine unerreichte Granulatdefinition **ohne Druck im Siebbereich**, gegenüber dem Wettbewerb.



ZERKLEINERUNG MULTICUT

Die Zerkleinerungsanlage mit mech- anischem Antrieb für Produktionsabfälle.

Austragmengendosierung für Extruder etc. ohne Zwischensilo.

ANTRIEB: 37-60 kW (mechanisch)

GRANULATE: 6 - 60mm

DURCHSATZ: 0.2 - 1.0 to/h

Wellen \varnothing 300mm

Wellen-Längen 840 / 1120 / 1500mm



Indische+ polnische Nationalbank Multicut Staubfilter- mit Hub-Kippvorsichtung Zerkleinerung



Multicut mit Unterbau



Multicut auf Rahmen für mobilen Einsatz

SYSTEMVORTEILE DER MEHRKANTWELLE

Die Mehrkantwelle mit den in den V-Nuten, selbstzentrierende Rotormesser vermeiden Einstellungszeiten, garantieren höchste Schnittgenauigkeit und Schlagresistenz.

Merkmale

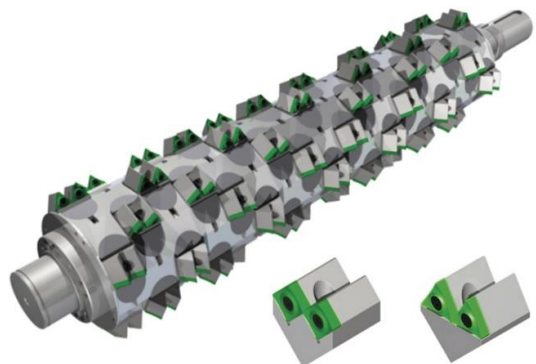
- Selbstkühlung durch Luftrotation
- minimierter Materialkontakt
- keine Materialwicklung
- definierte Schnittfrequenz/Messerfolge
- selbstzentrierende Rotormesser
- geringe Stillstandzeiten bei Messewechsel
- hohe Verfügbarkeit
- tiefe Verschleisskosten

Messerwelle mit 40er Messern Granulat 6 - 60mm

Profilen, Rollen, Fasern, Folien Stretchstoffe und Geweben.

Messerwelle mit 80er Messern Granulat 10 - 100mm

Ballen, Blöcken, Hohlkörper, Profilen, Rollen, Folien und Geweben.



kein Überkorn

Mit dem 90° Stanzschnitt, der variablen Tourenzahl der Schneidwelle und der lastabhängigen Materialzuführung durch den Schieber gelangt das Material drucklos durch die Sieblochung.

Geringe Betriebskosten

Die auf Langlebigkeit ausgelegte Lagerung und hydr./mech. Antriebstechniken der Maschinen haben Maschinen mit 30 Dienstjahren im täglichen 1-2 Schichtbetrieb hervorgebracht.

POWERCUT

Die 2-Wellen-High-Tech-Hochleistungs-Zerkleinerung mit Eigenkühlung durch Mehrkanttechnik, Präzisions-Stanzschnitt mit Wechselplatten aus Stahl, Hartmetall, HSS oder Keramik für eine unerreichte Granulatdefinition ohne Druck im Siebbereich, gegenüber dem Wettbewerb.



ZERKLEINERUNG POWERCUT

Die Zerkleinerungsanlage mit hydraulischem Antrieb ohne Andrückvorrichtung zur losen Beschickung über Vibratorrinne oder Förderband mit Leitungsregelung der Materialzufuhr.

ANTRIEB: 70-320 kW (hydraulisch)

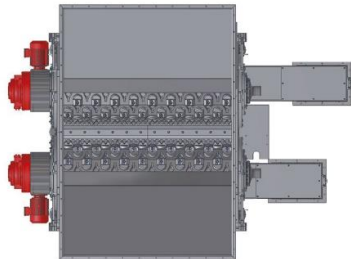
GRANULATE: 10 - 100mm

DURCHSATZ: - 40 to/h

Wellen \varnothing 720mm

Wellen-Längen 1720 / 2050mm

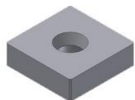
Die Nachzerkleinerung von losem vorgebrochenem Material mit geringem Wellenabstand durch Selbsteinzug. Hohe Durchsatzleistung ohne Andrückvorrichtung für eine Materialzuführung.



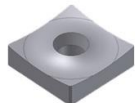
TECHNISCHE VORTEILE DER POWERCUT 2-WELLENTÉCHNIK

- SELBSTEINZUG DES MATERIALS
- HOHE DURCHSATZLEISTUNG
- GERINGE VERSCHLEISSKOSTEN
- OHNE ANDRUCK DES MATERIALS
- KEIN ÜBERKORN IN GRANULAT
- MODULER MASCHINENAUFBAU

Schneidwerkzeug



Wechselplatten
flach

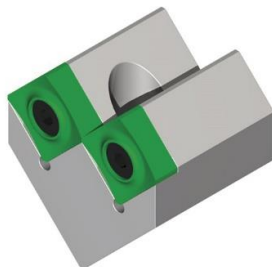


Wechselplatten
konkav

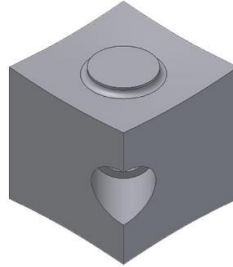


Grundkörper
für 1 Wechselplatten

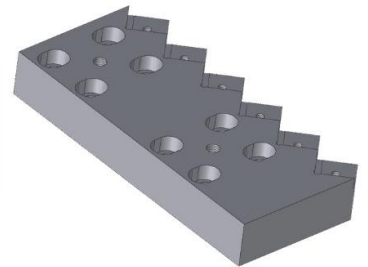
Rotormesser
für 2 Wechselplatten



Rotormesser massiv
gehärtet



Statormesser mit
Wechselplatten



Anwendungen



Die Zerkleinerung von Fasern, Folien, Ballen, Rohren, Profilen mit der gleichen Schneidtechnik durch verschiedene Schneidwerkzeuge einsetzbar auf der gleichen Schneidwelle.

Fasern, Folien, Gewebe 10 - 40mm
 Rohre, Profile, Hohlkörper 10 - 40mm
 gemischte Abfälle 10 - 60mm

Precicut Zerkleinerung

Input: Ballen, Rollen, Profile, Rohre, Batches
 loses Schüttgut bis in Schneidraumgröße.
 Output: Minimum 10mm

Powercut Nachzerkleinerung

Input: ca. 800mm
 Output: Minimum 10mm



Aludosen



Teppiche



Hohlkörper



Faserballen



Textilballen



Tetrapack



Farbkessel



Dichtungen



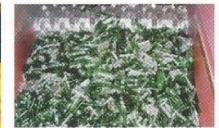
Trafospulen



PVC Folien



Spitalabfälle



PET Rohlinge



Strümpfe



Elektronikschratt



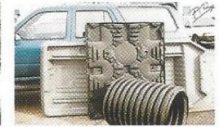
Papiersäcke Repa



Nylon Textilgewebe



Zellstoff, Papierrollen



HDPE Formen



Polyamidfasern



Glasfasern endlos



PET-Flaschenfraktion



Kevlarfasern endlos



Angussblöcke



Repa Säcke



Bitumen

Weitere Materialien:

Aluminiumballen, Aluminiumfolien, Bitumen, Elektroschratt, Engelshaare, Holz, Kunstrasen, Kevlarfasern, Kohlefasern, Nylonstrümpfe, PE-Fässer, PET-Flaschen, PP-Fasern, Repasäcke, Stretchstoffe, Teppiche, Textilien, Verpackungsbänder, X-Ray Röntgenfilme.

Pelletierung



Die Flachmatrizenpresse H500 setzt neue Maßstäbe mit automatischer temperaturgeregelter Matrize und geregelter Friktion im Prozess.
Patent pending PCT/EP 2022/058482

Die Aufstellung:
 mobil, stationär oder
 halbmobil



Die Pelletierpresse H500 ist für Durchsatzleistungen von bis zu 600 kg/h entwickelt worden.

Das Material wird in einem Dosiersilo gelagert und über frequenzgesteuerte Schnecken der Presseinheit kontrolliert zugeführt.

Die Presse verfügt über eine Kühlung/Heizung der Matrize und ermöglicht im Zusammenspiel von der Beschickung, dem Arbeitsdruck, der Drehgeschwindigkeit der Kollerräder konstante Betriebs und Qualität der Pellets.

ANTRIEB: 30 - 45kW
 PELLETS: 4 - 16mm
 DURCHSATZ: 0.1 - 0.6 to/h



Gewürztrester
 Pellet ø4mm

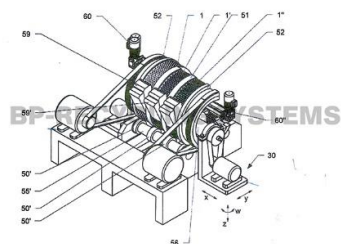
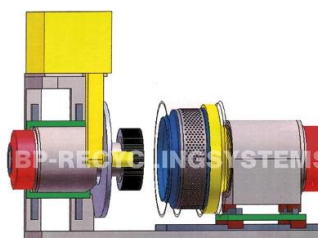
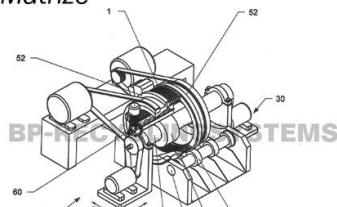


PVC Granulat
 Pellet ø4mm

weitere Materialien
 Holz, Papier, PUR,
 Zellulosefasern.

Patente zur Pelletierung

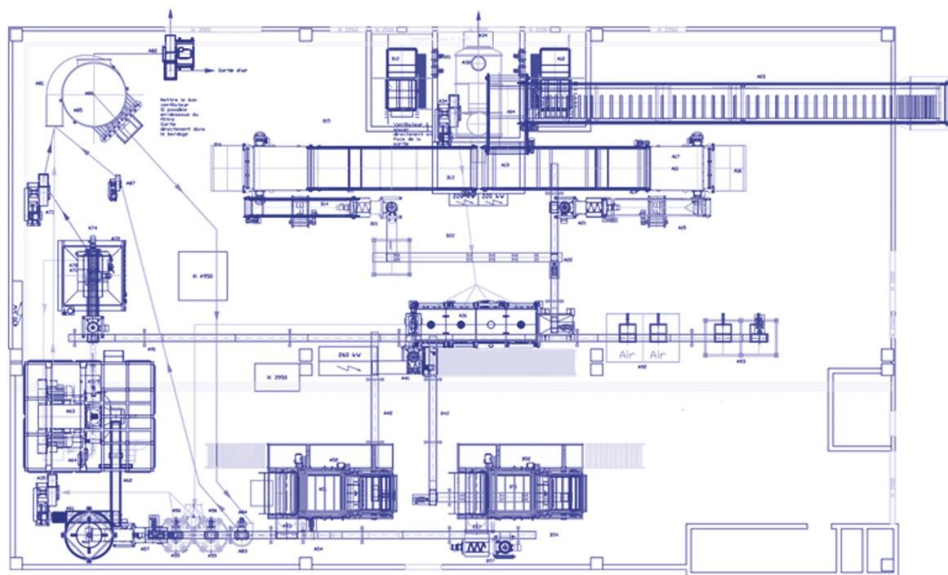
Patent 236.07.353.0 vom 22.08.1996
 US Patent 9.682.524 B 2 ausgestellt am 20.Juni 2020
 Monoroll mit autom. Kühlung der Werkzeuge autom.
 Kollerverstellung, Antrieb von Matrize und/oder Kollerrad, autom.
 Verstellung des Kollerspaltens.
 Materialzufuhr ohne Stromspitzen. Beste Zugänglichkeit für Servicearbeiten



Anlagentechnik



Die Anlagenkonfiguration wurde mit unseren Konstruktionen wie Zerkleinerung, Pelletierung, Brikettierung, Silos, Förderung, Abscheidung, realisiert, um eine hohe Verfügbarkeit der Gesamtanlagen zu gewährleisten.



Anlagentechniken

Ballenbeschicker
Dosiersilos für 40m³
Big-Bag Stationen

Maschinentechniken

Zerkleinerung
Pelletierung, Brikettierung
Turbotrockner, Schneckenurmtrockner

Wir haben Lizenzen zu Teilen unserer Techniken an folgende Partner vergeben können.



Lizenz für Zerkleinerung, Bric-Pellet
Hausmüllaufbereitung in Japan.



Lizenz und Markenrechte an Holzmag.

DIEFFENBACHER

Teillizenz für 2 Modelle der Zerkleinerung



Teillizenz für 1 Modell Multirotor 1400
in Kanada und USA.



**HOSOKAWA
ALPINE**

Teillizenz für 1 Modell der Zerkleinerung



Das Betriebs- und Testzentrum von BP-Recyclingsystems GmbH umfasst neben der Betriebshalle von 4'000 m² und 200 m² Bürofläche und Mustermateriallager.



Zerkleinerung Mehrkanntrotor PRC730
PE, PVC Profile, Kundenversuche



Pelletierung HP500
von PVC-Stäuben, Kundenversuche



Brikettierung Elan B60
Holzspäne, Kundenversuche



Versuchsanlagen für Zerkleinerung, Pelletierung, Brikettierung und Lager von Ersatzteilen



Sitzungszimmer und Mustermaterial-Showroom

BP-Recyclingsystems GmbH

Schunkstrasse 58
DE - 66440 Böckweiler
Deutschland
UID DE 294545353

info@bp-recyclingsystems.com
www.bp-recyclingsystems.com

+49 172 741 751 3